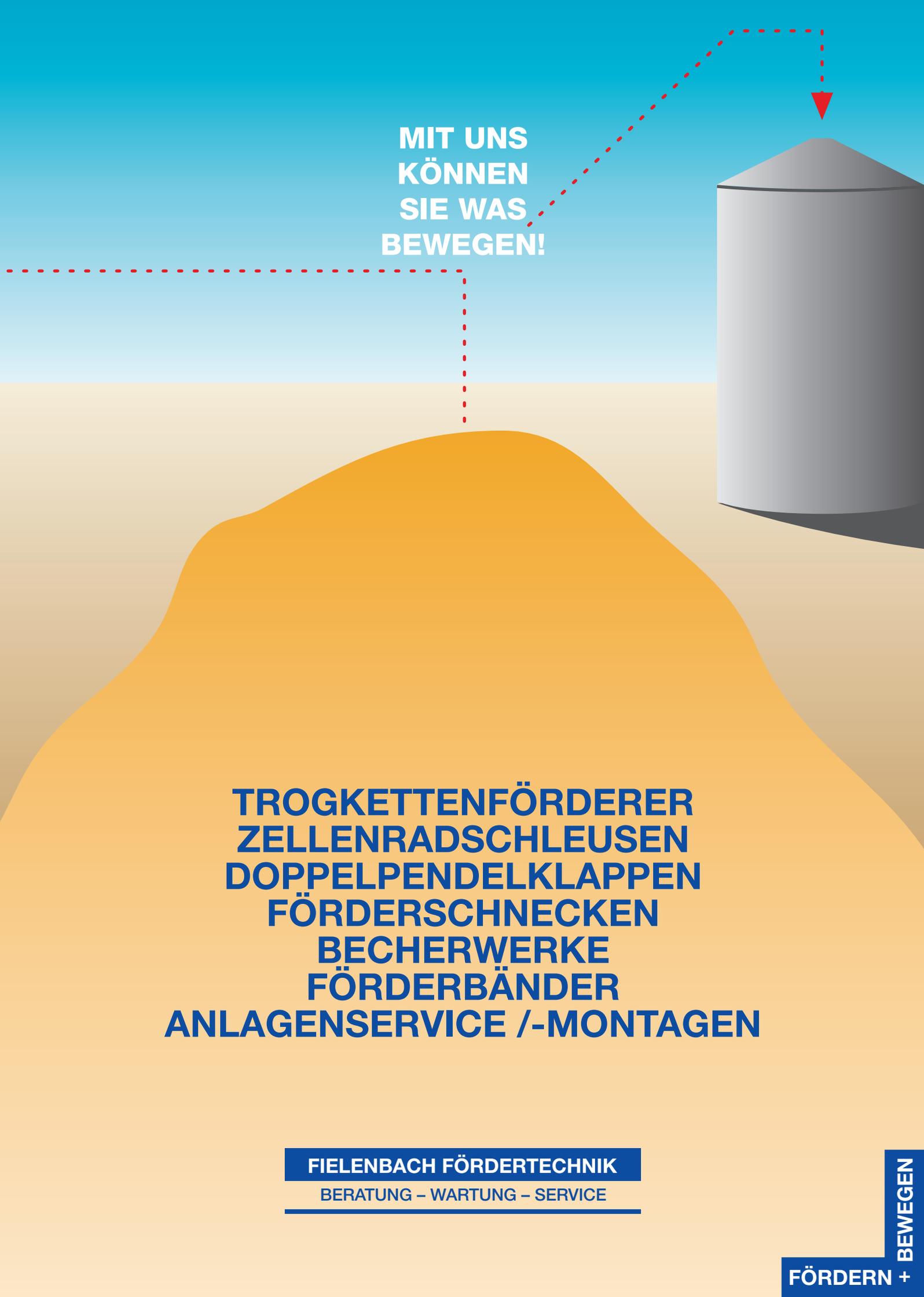


**MIT UNS
KÖNNEN
SIE WAS
BEWEGEN!**



**TROGKETTENFÖRDERER
ZELLENRADSCHLEUSEN
DOPPELPENDELKLAPPEN
FÖRDERSCHNECKEN
BECHERWERKE
FÖRDERBÄNDER
ANLAGENSERVICE /-MONTAGEN**

FILENBACH FÖRDERTECHNIK

BERATUNG – WARTUNG – SERVICE

**FÖRDERN +
BEWEGEN**

Fielenbach Fördertechnik	Seite 3
Trogkettenförderer	Seite 4
Zellenradschleusen	Seite 6
Doppelpendelklappen	Seite 7
Förderschnecken	Seite 8
Gurt-Becherwerke	Seite 10
Ketten-Becherwerke	Seite 11
Förderbänder	Seite 12
Anlagenservice /-Montagen	Seite 14

Unter diesem Motto arbeiten wir seit Jahren für einen anspruchsvollen und zufriedenen Kundenstamm im In- und Ausland.

Die wichtigsten Grundprinzipien unserer Firmenphilosophie sind gerade für unser noch junges Unternehmen typisch und unerlässlich:

Kontinuität und Qualität.

Sie sind feste Bestandteile unseres Familienbetriebes, bisher, heute und auch in Zukunft.

Als langjähriger und erfolgreicher Hersteller mechanischer Fördereinrichtungen bieten wir auch die notwendigen Zubehöraggregate wie Zellenradschleusen, Flachschieber, Pendelklappen oder Ersatzteile wie Trommeln für Förderbänder und Elevatoren oder auch Förderketten an.

Ferner haben wir unser Leistungsprogramm im Bereich Beschichtungstechnik und Verschleißschutz erweitert. Hier sind wir mit namhaften Unternehmen Kooperationen eingegangen, die Ihnen ermöglichen, die Bedarfsdeckung in einer Hand zu haben und somit für Sie bei der Abwicklung mit nur einem Partner den Arbeitsaufwand zu minimieren.

Und dass wir gemeinsam mit unseren Kunden viel bewegen, ist unserem Leistungsportfolio schon auf den ersten Blick zu entnehmen. Dabei beschränken wir uns nicht nur auf die reine Produktion, sondern begleiten Sie von der Beratung, Planung, Konstruktion bis hin zum Montageservice durch unsere geschulten Fachleute.

Auch nach der Inbetriebnahme sind wir auf Wunsch präsent und bieten einen umfassenden Reparatur- und Wartungsservice an unseren Aggregaten oder auch an Fremdaggregaten.

Wir sind ein junges und aufstrebendes Unternehmen mit Potenzial und garantieren Ihnen einen umfassenden Service, der mit unserer Flexibilität und unserem Engagement Ihre Produktion zu längeren Betriebszeiten und niedrigen Instandhaltungskosten führt.

Mit den besten Grüßen aus der Klingenstadt Solingen

Fielenbach Fördertechnik GmbH



André Fielenbach
Geschäftsf. Gesellschafter



Marc Fielenbach
Projektleitung

Um eine weitere Übersicht über das Leistungsprogramm unseres Unternehmens zu erhalten, können Sie sich auf unserer Website informieren.

Unter www.fielenbach.com finden Sie auch viele Fotos unseres Leistungsspektrums.

TROGKETTENFÖRDERER

Unsere Kettentransporteur sind wirtschaftlich und betriebssicher, einfach und robust im Aufbau und verlangen ein Minimum an Unterhalt. Der Betrieb erfordert kein geschultes Personal. Dank der staub- und regendichten sowie der weitgehend selbsttragenden Bauart erübrigen sich teure, platzbeanspruchende Laufbrücken und Tragkonstruktionen. Kettentransporteur sind beinahe uneingeschränkt anwendbar in der Stetigförderung von Schüttgütern aller Art. Nachdem in vielen Ländern laufend neue und sehr strenge Immissionsgesetze in Kraft treten, fällt dem Kettentransporteur aufgrund seiner geschlossenen Bauart und des dadurch erzielten staubfreien Betriebes immer größere Bedeutung zu.

Das Förderprinzip

In einem geschlossenen Stahlblechtrug mit rechteckigem Querschnitt läuft die endlose, mit Querstegen versehene Förderkette. Der untere Trum gleitet auf dem Trogboden und dient als Förderorgan. Die Rückführung der Kette erfolgt auf einer mittleren Führungsschiene über dem Fördergut. In der Antriebsstation (Auslaufseite) wird die Kette über das verzahnte Kettenrad, in der Endstation (Einlaß-Seite) über die Umlenkrolle geführt.

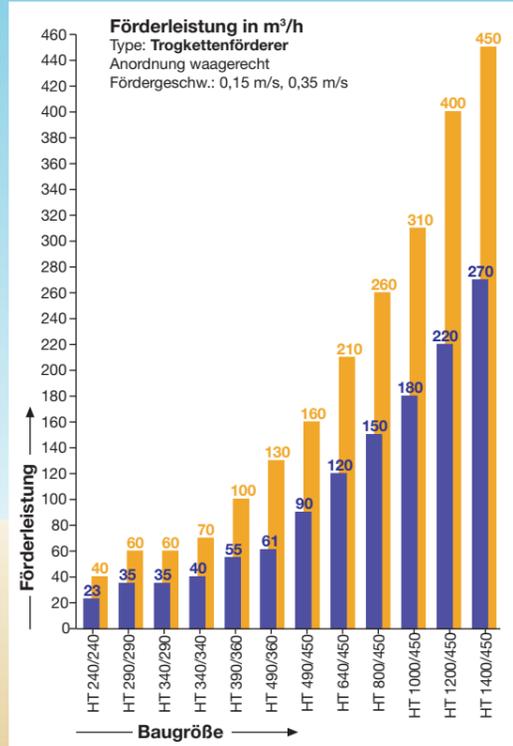
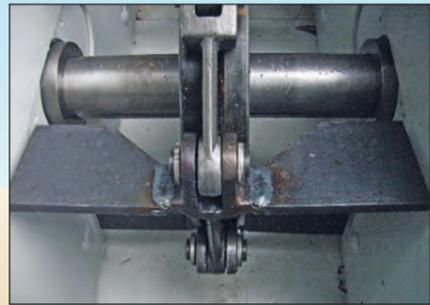
Beim Einlauf fällt das Schüttgut durch das obere Trum der Kette auf den Trogboden. Die auf dem Boden gleitende Kette nimmt das bis zur Mitnehmerhöhe reichende Fördergut als eine Art zusammenhängendes Förderband zwangsläufig mit. Das darüberliegende, bis zur jeweiligen maximalen Schichthöhe reichende Schüttgut wird ohne zu gleiten oder zu reiben mitgefördert. Es ist ohne weiteres möglich, mehrere Einläufe auf der ganzen Förderlänge anzuordnen.

Entsprechend können auch, je nach Disposition, hand- oder fernbetätigte Zwischenauslaufschieber eingebaut werden. Durch den Einbau eines Zwischenbodens (Doppeltrog) kann beispielsweise ein Schüttgut mit dem gleichen Kettentransporteur in entgegengesetzten Richtungen gefördert werden oder mit einem einzigen Förderer unterschiedliche Schüttgüter in beliebig einstellbaren Mischungsverhältnis verschiedenen Bunkern selbstdosierend entnommen und weitergefördert werden.

Für die Förderung von Fördergütern verwenden wir unsere bewährten Förderketten, denn sie sind der am stärksten beanspruchte Teil eines Kettenförderers. Versuche mit verschiedenen kostengünstigeren Ausführungen haben gezeigt, daß hier nicht am falschen Platz gespart werden darf.

Weitere Vorteile

- Schonende Behandlung des Fördergutes
- Selbstdosierende Fördergut-Aufnahme
- Minimale Wartung – keine Schmierstellen innerhalb des Förderers
- Ausführungen: Horizontal-, Schräg- oder Vertikalförderer, Zirkulationsförderung
- Ganzes Typenprogramm im Baukastensystem aufgebaut für Leistungen bis 600 cbm/h



ZELLENRADSCHLEUSEN

Verwendung

Zellenradschleusen werden zum volumetrischen Austragen oder Abschließen von Unterdruckräumen bei gleichzeitigem Ausschleusen von staubförmigem, körnigem und fließfähigem Schüttgut eingesetzt. Zum Austragen grobkörniger Schüttgüter und Granulate dienen Tangential-Zellenradschleusen.

In vielfältigen Ausführungen für theoretische Volumenströme bis 1000 m³/h bewähren sie sich seit Jahren vorrangig in der Umwelt- und Schüttguttechnik. Sie werden unter anderem in folgenden Industriezweigen eingesetzt:

- Braunkohleverarbeitende Industrie
- Zementherzeugung
- Energiesektor
- Natursteinindustrie

- keramische Industrie
- chemische Industrie
- Baustoffindustrie
- Holzverarbeitung

Zellenradschleusen können kontinuierlich oder diskontinuierlich arbeiten, ihr Einsatz erfolgt sowohl in geschlossenen Räumen wie auch im Freiluftklima.

Wir bieten Ihnen Zellenradschleusen in folgenden Standardausführungen:

- Zellenradschleusen mit Motorlaterne, Kupplung und Flanschgetriebemotor. Lagerung in den Gehäusedeckeln.
- Zellenradschleusen mit Motorlaterne, Kupplung und Flanschgetriebemotor. Außenliegende Lagerung.



Weiterhin liefern wir

- Zellenradschleusen mit Motorkonsole und Fußgetriebemotor (F)
- Zellenradschleusen mit freiem Wellenende und Kettentrieb (K)
- Zellenradschleusen in druckstoßfester und flammendurchschlagsicherer Ausführung bis 10 bar mit DMT-Zertifikat (Z)
- Zellenradschleusen mit beheizbarem Zellenrad für schweraustragbare Schüttgüter (mit hoher Feuchte)
- Räumzellenradschleusen
- Zellenradschleusen als gekühlte Ausführung für hohe Temperaturen
- Zellenradschleusen in verschiedenen Werkstoffkombinationen
- Zellenradschleusen für einen Temperaturbereich bis 600° C
- Alle Typreihen können auch mit Drehzahlüberwachung durch induktiven Sender für Fernanzeige geliefert werden

DOPPELPENDELKLAPPEN

Doppelpendelklappen werden bei auftretenden Druckdifferenzen, sowohl bei Über- als auch Unterdruck, zur quasi-kontinuierlichen Ausschleusung von staubförmigen, körnigen, sowie abrasiven- und aggressiven Schüttgütern eingesetzt.

Betätigungsarten:

Serienmäßig sind drei verschiedene Betätigungsarten lieferbar:

- 1) Öffnen und Schließen erfolgt über am Betätigungshebel einstellbare Gewichte. Die eingestellten Gewichte bestimmen den Öffnungs- bzw. den Schließdruck.
- 2) Pneumatischer Antrieb mit Druckluftzylinder
- 3) Motorisch betätigt über Kurvenscheibe und Rollenhebelkinematik; die Zuhaltung der Klappen erfolgt über Federn.

Arbeitsweise:

Der freifließend anfallende Schüttgutstrom wird durch die beiden zwangsgesteuerten, sich wechselweise öffnenden Klappen ein- bzw. ausgetragen. Dabei ist immer eine Klappe geschlossen.

Ausführung:

- Produktabweis- und Verschleißschutztrichter serienmäßig austauschbar
- Anschlagdämpfung sorgt für geringsten Geräuschpegel
- Im Durchgang staubdicht, nach außen druckdicht
- Außenliegende Lagerungen
- Abschmierbare Stopfbuchsenpackungen mit Fettkammer- oder Sperrluftanschluß
- Hochtemperaturlösung bis 650° C
- Anschlußflansche rechteckig, quadratisch oder rund
- Schnelldemontierbare Revisionsöffnungen
- Drehüberwachung bei motorbetätigten Geräten
- Taktsteuerung zur stufenlosen Einstellung der Füll- und Entleerzeiten
- Feuerverzinkte Ausführungen sind lieferbar

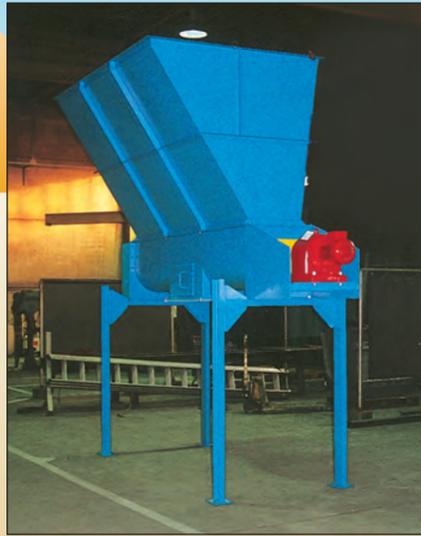


FÖRDERSCHNECKEN



Anwendung

Schneckenförderer zum wirtschaftlichen Fördern, Verteilen und Sammeln / Mischen / Netzen, Austragen aus Zellen und Behältern / Dosieren von nahezu allen pulverförmigen und körnigen Schüttgütern auf kürzeren und mittleren Förderstrecken bis zu 15° Steigung. Je nach ausgeführter Länge und dem Steigungsgrad des Schneckenförderers wird eine Förderleistung bis zu etwa 250 m³/h erreicht. Das Einsatzgebiet liegt speziell in Mühlen und Mischfutterwerken / Malzereien / Siloanlagen für Getreide, Ölsaaten und Derivate / Nährmittelbetrieben u. ä. im Non-Food-Bereich / Düngemittelfabriken / chemische und verwandte Industrie.



Besondere Merkmale

- Bewährtes und preisgünstiges Fördermittel bis zu Förderlängen von ca. 20 m (Standardausführung)
- Geringer Platz- und Energiebedarf
- Geräuscharme und staubfreie Produktförderung (geschlossene Ausführung)
- Vielseitige Anwendung
- Robuste Konstruktion
- Einfache Montage

Sonderausführungen

- Boden: Abklappbar und abnehmbar
- Ausführung: Verzinkt oder Edelstahl
- Schanzdeckel mit Endscharnier oberhalb des Auslaufes
- Förderstrecken bis zu 40 m bei Verwendung von zwei Antrieben und geteilter Schneckenwelle
- Schneckenförderer mit Rechts- und Linksgewinde zum gleichzeitigen Fördern in zwei Richtungen
- Seelenlose Schnecken
- Doppeltrogsschneckenförderer



Ausführung

Der Schneckenförderer, aus Stahlblech hergestellt, ist vollkommen staubdicht. Er setzt sich zusammen aus dem Einlauftrug, dem Normaltrug und dem Auslauftrug. Da die Tröge einschließlich Deckel im Aufbau grundsätzlich gleich sind, können Förderer im Baukastensystem zu jeder gewünschten Gesamtlänge im Bereich bis zu ca. 20 m (Standardausführung) zusammengestellt werden. Je nach Bedarf kommen Rechts- oder Linksgewinde zum Einsatz. Für die verschiedenen Anwendungen gibt es unterschiedliche Schneckenwellen:



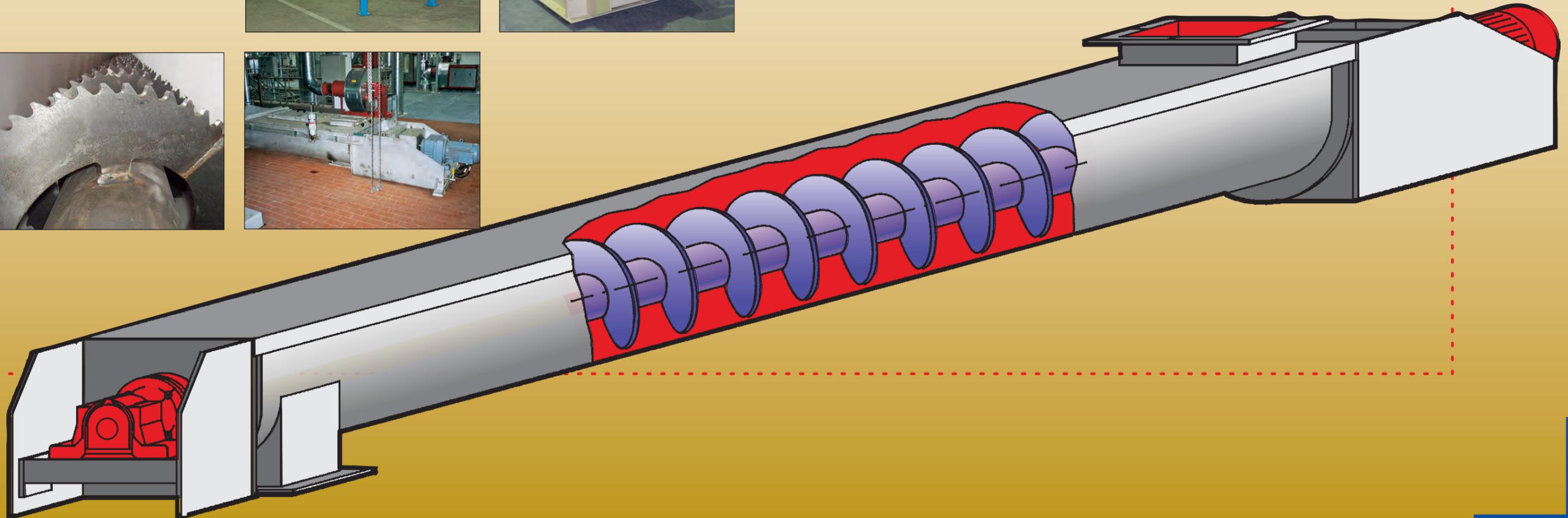
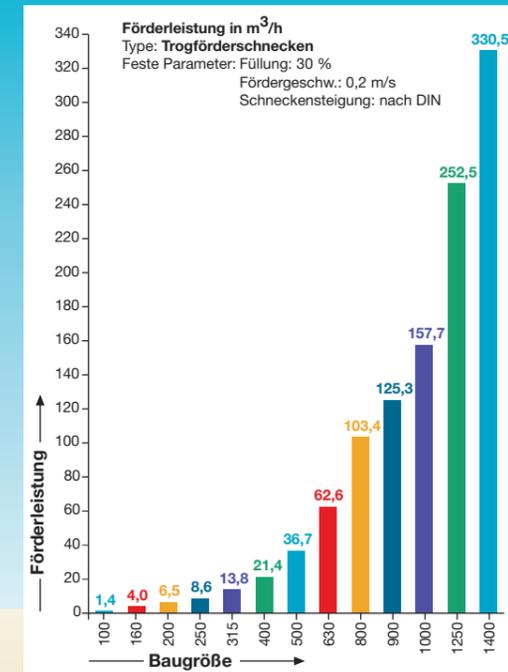
Mit Vollgewinde zum Fördern, Verteilen und Sammeln.



Mit Paddelgewinde zum Mischen und Netzen.



Mit Paddel- und Vollgewinde zum Austragen und Dosieren.



GURT-BECHERWERKE

Anwendung

Dank seiner Wirtschaftlichkeit ist das Gurt-Becherwerk das ideale Fördermittel für den vertikalen Transport von pulverförmigen oder körnigen Schüttgütern mit Korngröße bis zu 35 mm und Temperaturen bis zu 170°C.

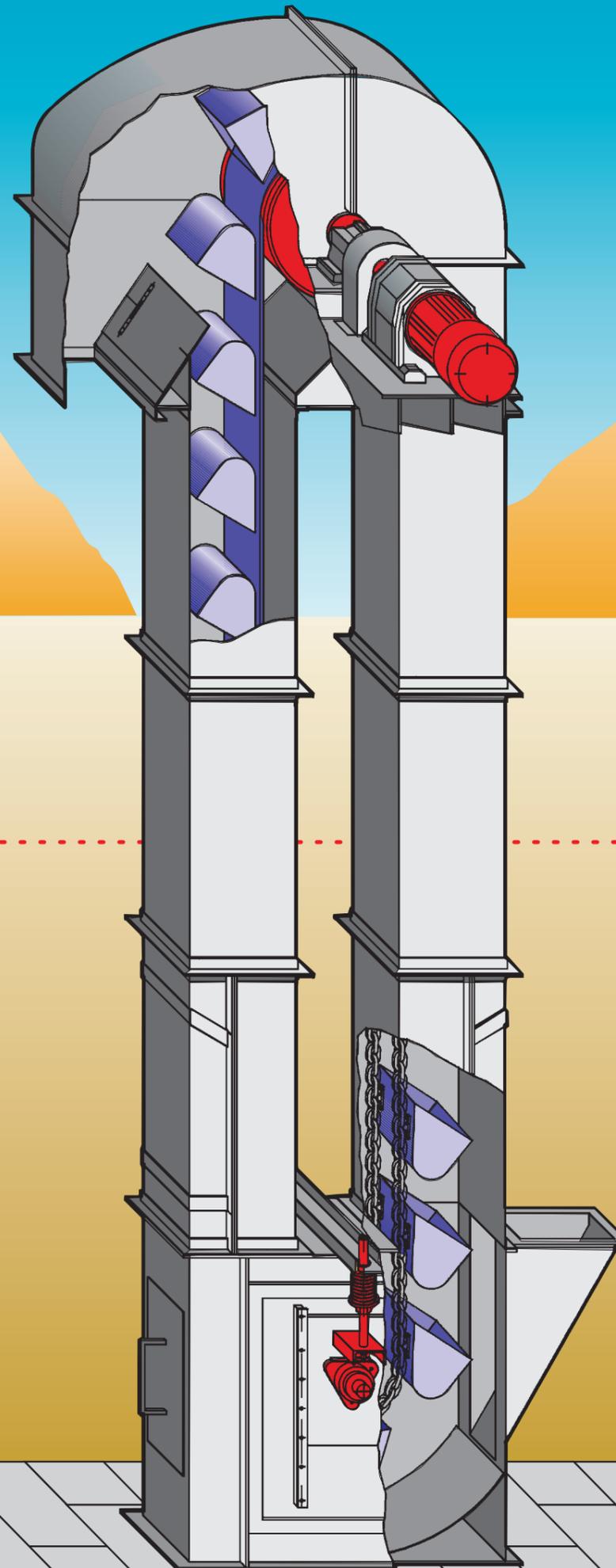
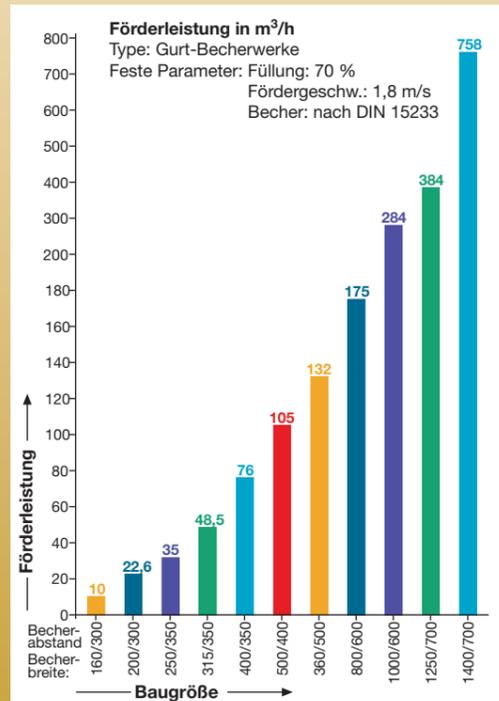
Angewandt wird es vornehmlich im Food-Bereich, speziell in folgenden Industriezweigen:

- Silo- und Umschlagsanlagen für Getreide und Ölsaaten
 - Mühlen und Mischfutterfabriken
 - Mälzereien
 - Nährmittelanlagen usw.
- Das Gurt-Becherwerk bietet jedoch auch im Non-Food-Bereich Vorteile, zum Beispiel in:
- Düngemittelfabriken
 - Chemiewerken und ähnlichen Industrien.



Spezialausführungen und Zusatzausrüstungen

- Fußtrommel mit Gitterstäben für Produkte mit Neigung zum Kleben sowie sehr grobkörnige Produkte
- Gewichtsspannvorrichtung mit Endschaltern
- Spezialgurte, z. B. ölbeständig mit Heißgutdecke (bis 130°C, in einzelnen Fällen bis 170°C)
- Becher mit verstärkten Schöpfkanten
- Kunststoffbecher
- Rostfreie Becher
- Gurtmontage-Vorrichtung
- Rücklaufsperre am Wellenende – der Antriebsrichtung entgegengesetzt
- Stillstandswächter
- Geradelaufwächter
- Untersetzungsantrieb für Kontrollarbeiten
- Regenfeste Ausführung

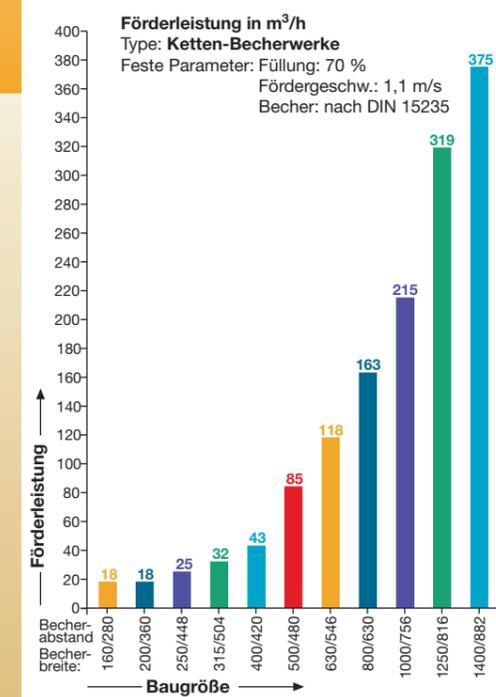


KETTEN-BECHERWERKE

Kettenbecherwerke werden zur vertikalen Förderung von pulverförmigen, körnigen, klebrigen und grobstückigen Schüttgütern eingesetzt. Sie sind speziell ausgelegt für abrasive, warme und heiße Fördergüter mit Temperaturen bis ca. 400°C, für große Förderhöhen sowie für schwere Betriebsbedingungen. Einsatzgebiete sind in den verschiedensten Industrien, wie z. B. in der Baustoff- und Chemischen Industrie, Gießereien, in Betrieben zur Herstellung feuerfester Stoffe, Zementwerken, Rohzuckeranlagen, etc. zu finden.

Ausführung

Selbsttragende Stahlrohrkonstruktionen mit Einfach- oder Doppelschacht. Als Zugmittel wird unsere gesenkgeschmiedete und einstrangehärtete Kette als Einstrangelement eingesetzt. Der Antrieb erfolgt zwangsläufig mittels eines Kettenrades im Kopfgehäuse. Im komplett geschlossenen Fußgehäuse wird die Kette über die im selbsttätig wirkenden Spannloch gelagerte Umlenkrolle geführt.



Besondere Merkmale

- Hohe Betriebssicherheit
- Lange Lebensdauer
- Geringe Unterhaltskosten
- Unterhalts- und servicefreundliche Konstruktion
- Geringe Lärmentwicklung
- Weitgehende Sicherheit gegen Staubexplosion
- Kleine Gehäuseabmessung dank hoher Kettengeschwindigkeit



FÖRDERBÄNDER

Förderbänder werden sowohl für Schüttgüter als auch für Stückgüter verwendet. Sie sind neben Rollenförderern und Rollenbahnen die am meisten verbreiteten mechanischen Stetigförderer.

Im Wesentlichen bestehen sie aus:

- Tragkonstruktion aus Stahlbauprofilen (sie trägt die Tragrollenlager des Ober- und Untertrums, die Antriebs- und die Spannvorrichtungen),
- Antriebstation (Antriebsrolle, oft gummiert, Lager, Getriebe, Motor, mit oder ohne Kupplung),
- Umlenstation,
- Tragrollen (meist dreiteilig und mit Vorspur, die an der Aufgabe-station auch gepolstert sein können),
- Untergurtrollen,
- Führungsrollen,
- Fördergurt,
- Spannstation (die Spannstation kann als Spindelspannstation oder als Gewichtsspannstation mit oder ohne Spannwagen ausgeführt sein),
- Abstreifer (manchmal zusätzlich auch Vorabstreifer, Innenabstreifer; vor den Umlenkrollen meist innen am Untergurt als keilförmiger Pflugabstreifer),
- Sicherheitseinrichtungen (wie Reißleine, Drehzahlwächter, Schief-laufwächter).

Die Fielenbach Fördertechnik GmbH konstruiert und produziert die folgenden Förderbandtypen:

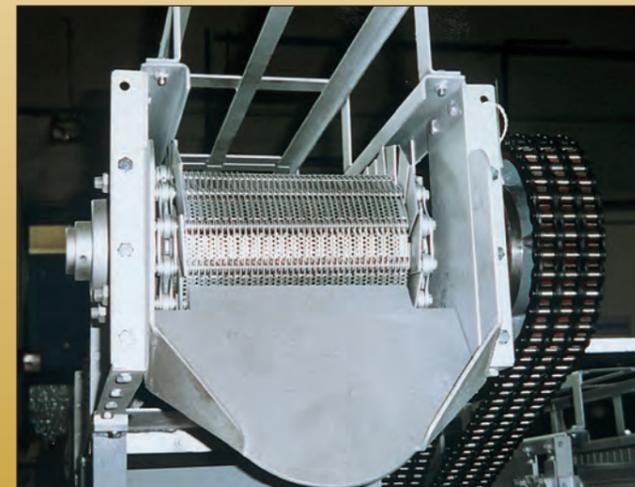
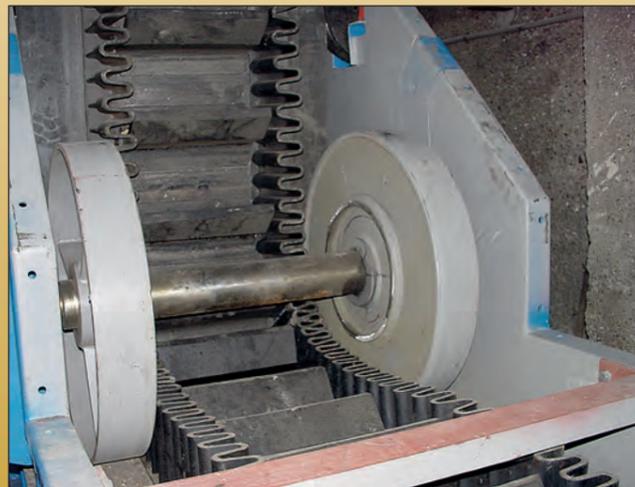
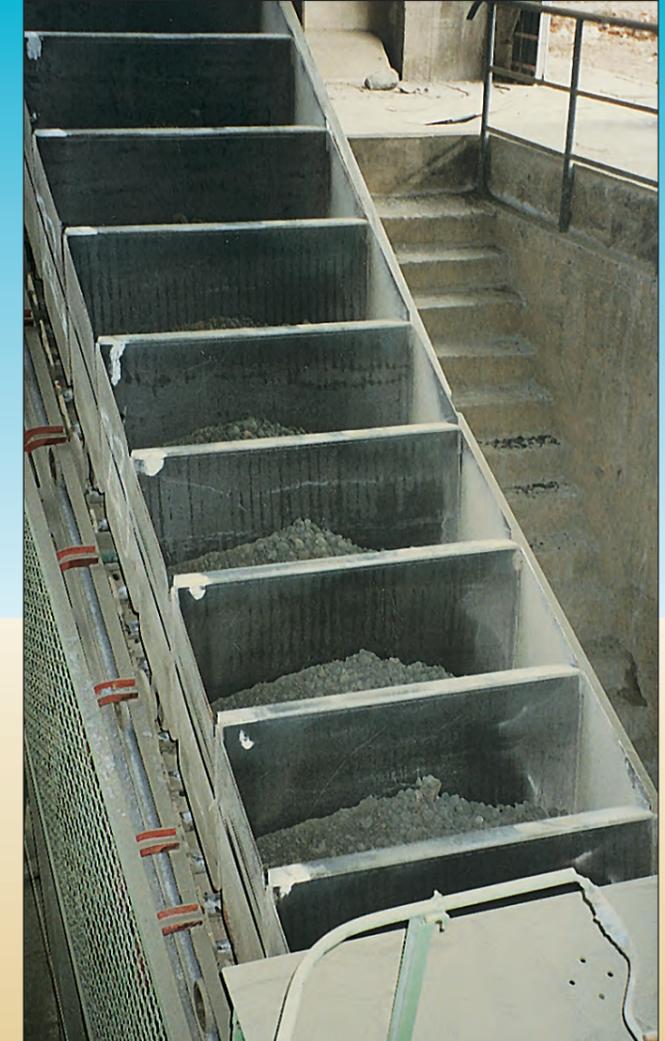
- Flach- / Muldengurtförderbänder,
- Klappbodenförderbänder,
- Stahlzellen- / Stahlbandförderer,
- Wellkantengurtförderbänder (auch als Flexowellförderband bekannt),
- Drahtgurtförderbänder,
- Schamier- / Plattenbänder,
- Kastenbeschicker.

Vorteile:

- große Förderlängen, Fördermengen und Fördergeschwindigkeiten bei kleiner Antriebsleistung,
- geringer Verschleiß und geringe Wartungs- und Investitionskosten,
- bester Wirkungsgrad aller Stetigförderer für Schüttgut

Nachteile:

- Empfindlichkeit gegen heiße und stark schleifende Fördergüter,
- nur geradlinige Förderstrecken (Ablenkungen in horizontaler Richtung sind wegen der großen Ablenkradien und des großen Führungsaufwandes nur begrenzt möglich),
- Steigungswinkel der Förderung begrenzt (kann aber durch Profilierung des Bandes (z.B.: Rippen) erhöht werden),
- Staubdichte Ausführung nur mit permanenter Wartung oder zusätzlichen mechanischen Ausrüstungen möglich.



ANLAGENSERVICE / -MONTAGEN

Mit unseren Kunden haben wir ein gemeinsames Ziel:

„Stillstandszeiten vermeiden und Störfällen vorbeugen!“

Dafür setzen wir ein übergreifendes Instandhaltungsmanagement ein. Anhand von Checklisten und Prüfprotokollen werden die Zustände der Aggregate dokumentiert.

Unsere Komplettlösungen mit den zugesicherten Eigenschaften für alle Leistungsbereiche garantieren Ihnen eine effiziente und langfristig optimale Anlagenverfügbarkeit.

Auf Wunsch maßgeschneiderte Serviceverträge beinhalten

- Inspektion / Revision
- Wartung
- Instandhaltung
- Sicherheitsüberprüfung nach BGV D17

mit vertraglich fixierten

- Serviceintervallen und
- Reaktionszeiten.

Anlagenmontagen

Die Anlagenmontage ist ein Dienstleistungsbereich, der vom Know-How seiner Experten lebt. Hochqualifizierte Mitarbeiter kennen sich aus im Umgang mit den verschiedenen Techniken, Gewerken und Materialien.

Die Fielenbach Fördertechnik GmbH gewährleistet Qualität und Sicherheit und trägt so mit umfassender Erfahrung zum geschäftlichen Erfolg der Kunden bei.

In der Entwicklung erfolgreicher, wirtschaftlicher Anlagen verfügen wir über jahrzehntelange Erfahrung. Im Vordergrund stehen optimierte Produktionsprozesse mit wartungsarmen Anlagen.

So verschieden die Projekte, Voraussetzungen und Umgebungen unserer Kunden sind – unsere qualifizierten Mitarbeiter mit ausgezeichneten Fachkenntnissen entwickeln die passenden technischen und wirtschaftlichen Lösungen.

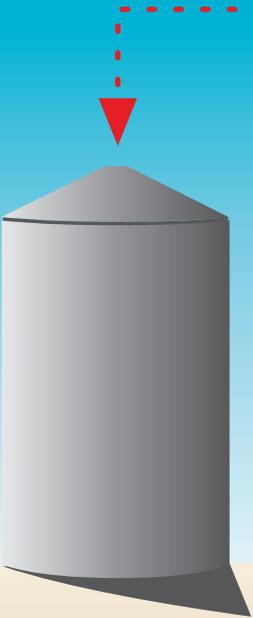
Im Bereich der Fördertechnik haben wir das Wissen und die nötige Erfahrung in Montage, Inbetriebnahme sowie Wartung und führen Basis- und Detailplanung durch.

Unsere Spezialisten arbeiten lösungsorientiert und sind gewohnt, mit anderen Gewerken Hand in Hand zu arbeiten.

Korrektes Auftreten und offene Kommunikation sind selbstverständlich. Unsere Montageleiter sind nicht nur für die Montage verantwortlich, sondern arbeiten eng mit den Projektleitern zusammen, so dass Änderungswünsche des Kunden umgehend einfließen können.



FIELENBACH FÖRDERTECHNIK BERATUNG - WARTUNG - SERVICE					
PRÜFPROTOKOLL				11 077	
KUNDE	Fritz Mustermann KG MHKW Linie Musterstrasse 12345 Musterhausen	REVISOR	<input type="checkbox"/> HERR A. FIELENBACH <input type="checkbox"/> HERR O. KNEUPER <input type="checkbox"/> HERR P. LAMPARSKI		
AGGREGAT	Klappenschleuse	REVISIONSDATUM	30.03.2011		
KKB-NR.	DHTM13AB001	WARTUNGSGART	<input type="checkbox"/> Intensiv-Wartung <input type="checkbox"/> Visuelle-Wartung		
MASCHINEN-NR.	KRC-2875-07				
ANTRIEBSSTATION - VISUELLE KONTROLLEN					
	LAGER		WELLENABDICHTUNG		
	MOTORSEITE	GEGENSEITE	MOTORSEITE	GEGENSEITE	
OBERE KLAPPENWELLE	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	
UNTERE KLAPPENWELLE	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	
LAUFROLLENLAGER	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	
HEBELARM OBEN	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	
HEBELARM UNTEN	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	
GETRIEBEFÜLLUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> ÖLWECHSEL <input type="checkbox"/> ÖLWECHSEL	<input type="checkbox"/> AUSTAUSCH GETRIEBE <input type="checkbox"/> AUSTAUSCH GETRIEBE	
EXZENTERSCHLEIBE	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> TROCKENLÄUFE <input type="checkbox"/> TROCKENLÄUFE	<input type="checkbox"/> DIREKTER AUSTAUSCH <input type="checkbox"/> DIREKTER AUSTAUSCH	
GEWICHT OBEN	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> NACHJUSTIEREN <input type="checkbox"/> NACHJUSTIEREN	<input type="checkbox"/> AUSTAUSCH NACHTEILIGER REVISION <input type="checkbox"/> AUSTAUSCH NACHTEILIGER REVISION	
GEWICHT UNTEN	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> NACHJUSTIEREN <input type="checkbox"/> NACHJUSTIEREN	<input type="checkbox"/> AUSTAUSCH NACHTEILIGER REVISION <input type="checkbox"/> AUSTAUSCH NACHTEILIGER REVISION	
REVISIONSLEISTEN	<input type="checkbox"/> SICHT <input type="checkbox"/> NICHT SICHT	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> SCHRAUBEN VORF <input type="checkbox"/> SCHRAUBEN VORF	<input type="checkbox"/> SCHRAUBEN ERSETZT <input type="checkbox"/> SCHRAUBEN ERSETZT	
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN / ZUBEHÖRTEILE					
BRANDSCHUTZ	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	<input type="checkbox"/> IN ORDNUNG <input type="checkbox"/> NICHT IN ORDNUNG	



FIELNBACH FÖRDERTECHNIK

BERATUNG – WARTUNG – SERVICE

TELEFON 0212 / 247 555-0
TELEFAX 0212 / 247 555-2
E-MAIL mail@fielenbach.com
INTERNET www.fielenbach.com

Prinzenstrasse 1 - 3
42697 Solingen / Germany

